

Technické informácie č. 10/2018 DWU č. 15-CPR305-2017



Verzia: 1.1.
05.07.2018

Dátum vydania:

Purios F

POPIS PRODUKTU

Purios F je dvojzložkový systém na výrobu mäkkej polyuretánovej peny. Neobsahuje penové látky, ktoré poškadzujú ozónovú vrstvu v súlade s ustanoveniami predpisov EÚ - nariadenie (ES) č. 2037/2000. Výrobok má hygienické osvedčenie PZH: BK/B/0469/01/2018.

CHARAKTERISTIKA VLASTNOSTÍ			
	Zložka A	Zložka B	Norma
Viskozita pri 25 °C [mPas]	200 – 450	170 – 230	WL/3/PURINOVA
Hustota pri 25 °C [g/cm ³]	1,05 – 1,15	1,22 – 1,24	WL/8/PURINOVA
Zmiešavací pomer (objemový)	100	100	
REAKČNÉ VLASTNOSTI			
Čas spustenia reakcie [s]	2 – 4		
Doba gélovatenia [s]	5 – 8		

* teplota surovín v teste penenia 50-60 °C

POUŽITIE

Na výrobu tepelnej a akustickej mäkkej polyuretánovej striekanej peny (stropy, steny).

Zložka A: (Purios F) je zmes polyolov s pomocnými prostriedkami

Zložka B: (Purocyn B) je polymerickým dikyanátom dva-fenylmetánu.

Povrch určený pre nástrek musí byť čistý a suchý, s teplotou 15 °C, teplota a vlhkosť vzduchu pri striekaní min. 15 °C a max. 60%. Hrúbka vrstvy nástreku musí byť v rozmedzí 60 až 100 mm.

Pozor: Vymiešajte zložku A pred použitím!

VLASTNOSTI PENY		
Tepelná vodivosť	$\lambda_m - (0,035 - 0,037) \text{ W/mK}$	EN 14315-1: 2013 (PN-EN 12667:2002)
Priepustnosť vodnej pary Koeficient priepustnosti vodnej pary	$\geq 0,2258 \text{ mg/(m}\cdot\text{h}\cdot\text{Pa)}$	EN 14315-1: 2013 (PN-EN 12086:2013)
Koeficient difúzneho odporu μ	3,2	
Absorpcia vody	$\leq 7,3 \text{ kg/m}^2$	EN 14315-1: 2013 (PN EN 1609: 2013) metóda B
Relat. hustota v konečnom výrobku	9 – 12 kg/m ³	(PN EN 1602: 1999)

Pevnosť v tlaku pri 10% relatívnej deformácii	≥ 10 kPa	EN 14315-1: 2013 (PN EN 826:2013:
Obsah otvorených buniek	80 – 90 %	PN-ISO 4590
Klasifikácia požiarnej odolnosti	F * B-s1, d0	EN 14315-1: 2013 (PN EN 13501 -1+A1:2010, PN EN ISO 11925 -2: 2010) PN-EN 13501-5 + A1:2010, EN 13823

Poznámka: proces vytvárania peny vytvára teplo, v dôsledku čoho je závislý na vonkajších podmienkach, t. j. čím nižšia teplota surovín, podkladu alebo prostredia, tým nižšia je miera expanzie (penenia). Konečné vlastnosti získava pena po 48 hodinách.

PODMIENKY SKLADOVANIA A PREPRAVY

Optimálna skladovacia teplota je 15 – 23 °C. Suroviny musia byť skladované v suchých a krytých priestoroch. Obe zložky musia byť chránené proti vzdušnej vlhkosti.

Expiračná doba: v originálnych uzavretých obaloch výrobcu - za odporúčaných podmienok - je skladovateľnosť 6 mesiacov od dátumu výroby.

Podľa RID/ADR obe zložky nie sú nebezpečné.



Pozor: Údaje obsiahnuté v tomto dokumente boli získané v modelových podmienkach. Pri práci v iných podmienkach je možné získať výsledky mierne odlišné od uvedených.

Tieto informácie spolu s technickým poradenstvom – bez ohľadu na to, či sú odovzdávané ústne, písomne alebo prostredníctvom vykonávania technologických testov – sú uvedené v dobrej viere, ale bez akejkoľvek záruky, vrátane práv tretích osôb. Naše technické poradenstvo Vás nezbavuje povinnosti overiť si informácie, najmä tie v našej karte bezpečnostných údajov a technických informáciách a vyskúšať naše výrobky z hľadiska ich vhodnosti pre zamýšľané spracováva a využívanie. Použitie, používanie a spracovanie našich výrobkov a výrobkov na základe nášho technického poradenstva sú mimo našu kontrolu, a sú Vašou výlučnou zodpovednosťou. Naše výrobky sú predávané v súlade s aktuálnou verziou našich všeobecných obchodných podmienok.