

Technický list č. 8/2007

Vyhľadanie o úžitkových vlastnostiach č. 03-CPR305-2014



Verzia: 1.1

Dátum vydania: 01.03.2017

Purios H

OPIS VÝROBKU

Purios H je dvojzložkový systém na prípravu (výrobu) tuhej polyuretánovej peny. Neobsahuje speňovacie látky poškadzujúce ozónovú vrstvu, v súlade s predpisy EÚ o ochodnej výmene a používaní kontrolovaných látok – nariadenie (ES) 2037/2000.

Výrobok má hygienický atest PZH: HK/B/0082/01/2017.

CHARAKTERISTIKA VÝROBKU				
		Zložka A	Zložka B	Norma
Viskozita pri 25 °C	[mPas]	200 – 500	170 – 230	WL/3/PURINOVA
Hustota pri 25 °C	[g/cm ³]	1,10 – 1,20	1,22 – 1,24	WL/8/PURINOVA
Pomer miešania (objemovo)		100	100	
CHARAKTERISTIKA SPEŇOVANIA				
Čas štartu	[s]	2 – 4		
Čas gélovania	[s]	5 – 7		

*teplota surovín pri skúške speňovania 40 – 50 °C

POUŽITIE

Používa sa na prípravu (výrobu) tepelnoizolačnej tuhej peny nanášanéj striekaním (na stropy, steny, základy, podlahy a dlažby).

Zložka A (Purios H) je zmes polyolov a príslušných pomocných látok (prísad).

Zložka B (Purocyn B) je polymerický difenylmetán diizokyanátu.

Povrch, na ktorý sa výrobok nanáša, musí byť čistý a suchý, s minimálnou teplotou 15 °C, teplota vzduchu musí byť počas aplikácie minimálne 15 °C a vlhkosť vzduchu maximálne 60%. Hrúbka nastriekanej vrstvy musí byť v rozsahu 10 – 25 mm.

VLASTNOSTI PENY		
Tepelná vodivosť	$\lambda_m - (0,020 - 0,022) \text{ W/mK}$	EN 14315-1:2013 (PN EN 12667:2002)
Priepustnosť vodnej pary Koeficient priepustnosti vodnej pary	$\geq 0,01006 \text{ mg}/(\text{m}\cdot\text{h}\cdot\text{Pa})$	EN 14315-1:2013 (PN EN 12086:2013)
Koeficient difúzneho odporu, μ	≤ 72.5	
Nasiakavosť vody	$\leq 0,10 \text{ kg/m}^2$	EN 14315-1:2013 (PN EN 1609: 2013) metóda B
Zdanlivá hustota v hotovom výrobku	$37 \pm 10\% \text{ kg/m}^3$	PN EN 1602: 1999
Pevnosť v tlaku pri 10% relatívnej deformácii	$\geq 190 \text{ kPa}$	EN 14315-1:2013 (PN EN 826:2013)
Obsah zatvorených pórov	min. 90%	PN ISO 4590

Klasifikácia reakcie na oheň	E	EN 14315-1:2013 (PN EN 13501 -1+A1:2010, PN EN ISO 11925 -2: 2010)
------------------------------	---	---

Pozor: počas procesu vytvárania peny sa uvoľňuje teplo, preto tento proces závisí od vonkajších podmienok, tzn. čím je teplota surovín, podkladu či prostredia nižšia, tým je nižšia aj úroveň expanzie (speňovania). Pena získava konečné vlastnosti po 48 hodinách.

PODMIENKY SKLADOVANIA A PREPRAVY

Optimálne teploty skladovania 15 – 23 °C. Suroviny skladujte v suchých a zastrešených miestnostiach. Oba komponenty chráňte pred prístupom vlhkosti zo vzduchu. Lehota použiteľnosti v originálnych továrenských zatvorených obaloch výrobcu, skladovaných pri zachovaní odporúčaných podmienok, predstavuje 6 mesiacov od dátumu výroby.

Podľa RID/ADR obe zložky nie sú klasifikované ako nebezpečné látky (materiály).



Pozor: Údaje uvedené v tomto informačnom liste boli získané v modelových podmienkach.

Keď sa výrobok používa v iných podmienkach, je možné, že sa získané výsledky budú trochu odlišovať od tých uvedených.

Tento informačný list spolu s technickým poradenstvom – bez ohľadu na to, či bolo poskytnuté ústne, písomne, alebo vykonaním technologických skúšok – sú poskytované s dobrým úmyslom, ale bez žiadnej záruky, týka sa to aj práv tretích strán. Naše technické poradenstvo vás nezaväzuje povinnosti overiť uvedené informácie – predovšetkým tie, ktoré sú uvedené v karte bezpečnostných údajov a informačnom liste – ako aj pretestovať naše výrobky, či sú vhodné na použitie v plánovaných procesoch a aplikáciách. Používanie a spracovávanie našich výrobkov, ako aj vašich výrobkov, na základe nášho technického poradenstva sú mimo našej kontroly, a ste za ne zodpovedný výlučne vy. Naše výrobky sú predávané v súlade s aktuálnou verziou našich Všeobecných predajných podmienok.

Príloha 1. Tabuľka tepelných vlastností peny podľa PN EN 14315-1, príloha J

Typ obkladu: bez obkladu alebo difúzne otvorený obklad		
hrúbka [mm]	deklarovaný koeficient tepelnej vodivosti zohľadňujúci starnutie λ_D [W/mK]	tepelný odpor zohľadňujúci starnutie R_D [m ² K/W]
40	0,028	1,45
45	0,028	1,60
50	0,028	1,80
55	0,028	1,95
60	0,028	2,15
65	0,028	2,30
70	0,028	2,50
75	0,028	2,70
80	0,027	3,00
85	0,027	3,15
90	0,027	3,35
95	0,027	3,50
100	0,027	3,70
105	0,027	3,90
110	0,027	4,10
115	0,027	4,25
120	0,026	4,60
125	0,026	4,80

Tab.1 Použitie bez obkladu alebo s difúzne otvorenými obkladmi

Typ obkladu: jeden obklad difúzne tesne zatvorený a jeden obklad difúzne otvorený		
hrúbka [mm]	deklarovaný koeficient tepelnej vodivosti zohľadňujúci starnutie λ_D [W/mK]	tepelný odpor zohľadňujúci starnutie R_D [m ² K/W]
30	0,028	1,10
35	0,028	1,25
40	0,027	1,50
45	0,027	1,65
50	0,027	1,85
55	0,027	2,05
60	0,026	2,30
65	0,026	2,50
70	0,026	2,70
75	0,026	2,90
80	0,026	3,10
85	0,026	3,25
90	0,026	3,45

Tab.2 Použitie s jedným difúzne tesne zatvoreným obkladom.