

|                            |  |                           |                             |
|----------------------------|--|---------------------------|-----------------------------|
| <b>TECHNICKÁ INFORMACE</b> | AUTOR  | Technické služby Tecnopol | <b>STRANA</b><br><b>1/5</b> |
|                            | REFERENCE  | TECNOCOAT P-2049 AS       |                             |
|                            | VERZE  | v.3                       |                             |
|                            | DATUM REVIZE   | 22/11/2013                |                             |
| <b>TECNOCOAT P-2049 AS</b> |  |                           |                             |
| <b>POZNÁMKY</b>            | Zde uváděné informace se opírají o naše současné znalosti a o předpisy ES a rovněž o národní předpisy. Tento produkt se nesmí používat pro jiné účely, než jak to je stanovené. Je vždy na zodpovědnosti uživatele, aby přijal nezbytná opatření pro dodržení souladu s požadavky aktuálních právních předpisů. Zde uváděné informace se nemohou brát jako záruka vlastností produktu. |                           |                             |

## POPIS

Produkt **TECNOCOAT P-2049 AS** 100% čistá polyurea byl vyvinutý jako jedinečná krycí vrstva, která je vhodná pro hydroizolaci, utěsnění a všeobecnou ochranu.

Společnost TECNOPOL SISTEMAS S.L. vyvinula krycí vrstvu s vlastnostmi rozptylování statického elektrického náboje, jak to je popsáno níže.

Membrána z produktu **TECNOCOAT P-2049 AS** 100% čistá polyurea se vytváří ze dvou kapalných složek, a to z izokyanátu a z aminu, které se míchají k sobě při použití stříkacího zařízení.

## DOPORUČENÉ POUŽITÍ

Produkt je určený k hydroizolaci a k ochraně takových povrchů, u kterých se požadují antistatické vlastnosti.

## VŠEOBECNÉ CHARAKTERISTIKY

- Produkt **TECNOCOAT P-2049 AS** je velmi houževnatý a odolný proti opotřebení. Produkt po aplikaci vykazuje velkou stabilitu a trvanlivost.
- Díky své univerzálnosti a době schnutí mezi 3 až 5 sekundami se produkt **TECNOCOAT P-2049 AS** přizpůsobí k jakémukoliv povrchu, a tak představuje ideální produkt pro aplikace na nerovném povrchu a v místech s jakýmkoliv tvarem, ať již zaobleným nebo hranatým.
- Při aplikaci produktu **TECNOCOAT P-2049 AS** se šetří na utěsnění a na jakémkoliv druhu spojů, protože konečná úprava je rovnoměrná, a dosahuje se jednotná vrstva, která poskytuje povrch s optimálními vlastnostmi pro údržbu a čištění.
- Kontakt s palivy, hnojivy, zvířecími výkaly nebo žiravými látkami nevede ke změknutí produktu **TECNOCOAT P-2049 AS** 100% čistá polyurea.
- Při implementaci produktu **TECNOCOAT P-2049 AS** 100% čistá polyurea se společně šetří, jakýkoliv typ spojení a jakákoliv konečná úprava jsou jednotné a v jednom kusu, a tak poskytují povrch s možností velmi snadného čištění,

- Systém membrány **TECNOCOAT P-2049 AS** 100% čistá polyurea se musí aplikovat v suchých podmínkách, při zabrání výskytu vlhkosti anebo příchodu vlhkosti z povrchu, určeného k ošetření, nebo z podkladu, a to jak v době aplikace, tak také následně (působení tlaku z úrovně freatické / spodní vody).
- V tom případě, že se v době aplikace vyskytuje v podkladu vlhkost, tak se podívejte do technických specifikací našich základních nátěrů, kde se uvádějí maximální přípustné rozsahy vlhkosti, nebo se podívejte do naší Technické aplikační příručky (TMAS) pro produkt **TECNOCOAT P-2049**.
- Systém **TECNOCOAT P-2049 AS** vyžaduje ochranu proti slunečnímu záření (ultrafialové UV paprsky) pro ochranu svých charakteristických vlastností, protože se jedná o aromatickou membránu. Z toho důvodu náš aplikační systém rovněž zahrnuje ochranný nátěr **TECNOTOP 2C**, který je potřeba použít v tom případě, pokud zde nejsou k dispozici žádné jiné fyzické ochranné prvky.
- Rychlá reakce produktu **TECNOCOAT P-2049 AS** po aplikaci poskytuje vynikající stabilitu v průběhu několika sekund, a v době méně než 3 hodiny je možné produkt přecházet a produkt bude zajišťovat hydroizolaci. Tento materiál polyurea dosáhne svoje optimální vlastnosti po době zhruba 24 hodin.
- Vlastnosti systému **TECNOCOAT P-2049 AS** umožňují jeho připojení na jakýkoliv povrch, jako je cement, beton, polyuretan, dřevo, kov, a tak dále. Navíc k tomu se díky svojí odolnosti může přecházet, a při vytvoření hrubého povrchu může také poskytovat protiskuzové vlastnosti.
- Produkt **TECNOCOAT P-2049 AS** čistá polyurea není zamýšlený jako protihlukový, ale přesto má dobré protihlukové vlastnosti.



|                            |  |                           |                             |
|----------------------------|--|---------------------------|-----------------------------|
| <b>TECHNICKÁ INFORMACE</b> | AUTOR  | Technické služby Tecnopol | <b>STRANA</b><br><b>2/5</b> |
|                            | REFERENCE  | TECNOCOAT P-2049 AS       |                             |
|                            | VERZE  | v.3                       |                             |
|                            | DATUM REVIZE   | 22/11/2013                |                             |
| <b>TECNOCOAT P-2049 AS</b> |  |                           |                             |
| <b>POZNÁMKY</b>            | Zde uváděné informace se opírají o naše současné znalosti a o předpisy ES a rovněž o národní předpisy. Tento produkt se nesmí používat pro jiné účely, než jak to je stanovené. Je vždy na zodpovědnosti uživatele, aby přijal nezbytná opatření pro dodržení souladu s požadavky aktuálních právních předpisů. Zde uváděné informace se nemohou brát jako záruka vlastností produktu. |                           |                             |

## BARVY

| REFERENCE | BARVA      |
|-----------|------------|
| P-2049.T1 | tmavá šedá |
| P-2049.T2 | černá      |
| P-2049.T3 | šedá       |
| P-2049.T4 | červená    |

## SPOTŘEBA

Spotřeba produktu je 2 kg/m<sup>2</sup>, podle typu aplikace a podle charakteru daného podkladu.

## DODACÍ JEDNOTKY

Dodává se v kovových sudech po 225 kg pro každou složku.

## DOBA POUŽITELNOSTI

Doba použitelnosti je 12 měsíců, za předpokladu skladování při teplotách 5°C až 25°C, na suchém místě. Jakmile je nádoba otevřená, tak se produkt musí použít bezprostředně.

## APLIKACE

Všeobecně je potřeba před stříkáním věnovat pozornost následujícím hlediskům:

- Oprava povrchu (zaplnění zahloubených míst, vyloučení nerovností, odstranění jakékoliv staré hydroizolace, a tak dále).
- Vyčištění povrchu nebo podkladu, odstranění jakékoliv prachu, nečistot, mastnoty nebo výkvětu.

Systém **TECNOCOAT P-2049 AS** čistá polyurea se může aplikovat na řadu různých povrchů, a postup se bude lišit podle charakteru a stavu daného povrchu.

V následujícím uvádíme některé ze způsobů aplikací pro nejčastější povrchy. V případě ostatních povrchů, které zde nejsou uvedené, se prosím obraťte na naše technické oddělení.

### Betonový podklad

Veškerá zahloubená nebo prázdná místa je potřeba opravit při použití směsi naší epoxidové pryskyřice **PRIMER EP-1020** s křemenným pískem (mísící poměr 1:1.3).

Beton musí být kompletně vytvrzený (vytvrzení betonu vyžaduje 28 dní), nebo je potřeba v každém případě ověřit maximální přípustnou úroveň vlhkosti daného podkladu, v závislosti na použitém základním nátěru.

Je potřeba vyloučit výskyt jakéhokoliv zaschlého cementového mléka na betonu anebo výskyt uvolněných látek, a je potřeba pomocí abrazivního tryskání, frézování nebo pískování dosáhnout stav povrchu s otevřenými póry.

Dále je potřeba prvky očistit a odstranit veškeré nečistoty, jako je prach nebo částičky z předcházejících procesů.

Naneste základní nátěr v takových podmínkách a s takovými parametry, jak to je uvedené v technických specifikacích pro příslušné produkty. Všeobecně je potřeba použít dvousložkový polyuretanový základní nátěr **PRIMER PU-1050**.

### Keramický podklad

Keramické povrchy nemají vykazovat prázdné spoje nebo nějaké uvolněné prvky nebo části. Tyto se musí zaplnit s použitím tmelu **DESMOSEAL MASILLA PU**, podle potřeby s použitím pásky **TECNOBAND 100** na spojích.

Pro rychlé a efektivní vyčištění povrchu použijte tlakovou vodu, a překontrolujte její úplné vypaření. Rovněž ověřte, zda byl odstraněn veškerý prach a ostatní fyzikální nečistoty.

Dále aplikujte požadovaný základní nátěr; v případě takových neporézních povrchů použijte epoxidový základní nátěr na vodním základu **PRIMER EPw-1070**.



|                            |  |                           |                       |
|----------------------------|--|---------------------------|-----------------------|
| <b>TECHNICKÁ INFORMACE</b> | AUTOR  | Technické služby Tecnopol | <b>STRANA<br/>3/5</b> |
|                            | REFERENCE  | TECNOCOAT P-2049 AS       |                       |
|                            | VERZE  | v.3                       |                       |
|                            | DATUM REVIZE   | 22/11/2013                |                       |
| <b>TECNOCOAT P-2049 AS</b> |  |                           |                       |
| <b>POZNÁMKY</b>            | Zde uváděné informace se opírají o naše současné znalosti a o předpisy ES a rovněž o národní předpisy. Tento produkt se nesmí používat pro jiné účely, než jak to je stanovené. Je vždy na zodpovědnosti uživatele, aby přijal nezbytná opatření pro dodržení souladu s požadavky aktuálních právních předpisů. Zde uváděné informace se nemohou brát jako záruka vlastností produktu. |                           |                       |

## POSTUP PŘÍPRAVY PODKLADU, VYROVNÁNÍ, PROTISKLUZOVÁ VRSTVA

1. Příprava podkladu se uskutečňuje tak, jak to je uvedené výše.
2. Aplikace základního nátěru: **PRIMER PU-1050** (suchý podklad). Naneste jednu krycí vrstvu produktu **PRIMER PU-1050** pro uzavření pórů. Spotřeba je minimálně 200 až 500 g/m<sup>2</sup>, v závislosti na poréznosti daného podkladu.
  - 2.1. Možná situace: Vyrovnání prázdných míst a nerovností:  
Po aplikaci základního nátěru pomocí lžice naneste jednu vrstvu smíšeného protiskluzového materiálu. Spotřeba smíšeného protiskluzového materiálu je zhruba 1 600 g/m<sup>2</sup> na každý milimetr tloušťky vrstvy.
3. Instalace vodivé vrstvy, která zahrnuje:
  - 3.1. Vodivý měděný pásek:  
Na spojích stěna / podlaha jsou umístěny vodivé měděné pásy v tazích o délce maximálně 1,0 m, v intervalech 5 až 10 m, v závislosti na geometrii dané místnosti.  
Upozornění: Měděné pásy připojte k uzemnění daného místa (vyrovnání elektrických potenciálů).
  - 3.2. Vodivý nátěr:  
Pomocí válečku aplikujte jednu vrstvu produktu **PRIMER AS-1010**. Spotřeba je zhruba 100 až 120 g/m<sup>2</sup>.  
Upozornění: Před aplikací konečného nátěru přezkontrolujte elektrický odpor. Vybíjecí odpor musí být menší než <math>10^4 \Omega</math>.
4. Aplikace vodivého konečného nátěru:  
Pomocí výše popsané metody aplikujte produkt **TECNOCOAT P-2049 AS** do požadované tloušťky (viz výše).

Vždy se pro veškeré produkty podívejte na dobu vyčkávání a dobu schnutí, a rovněž na aplikační podmínky, jak to je uvedené ve Specifikačním listu nebo v Technické aplikační příručce (TMA) pro systém **TECNOCOAT P-2049**.

## MANIPULACE A PŘEPRAVA

Je nezbytně nutné dodržovat následující doporučení pro aplikační proces v průběhu nanášení, a rovněž před použitím i po použití v případě expozice nanášecího strojního vybavení.

**Ochrana dýchání:** Při zacházení anebo při stříkání používejte respirátor pro čištění vdechovaného vzduchu.

**Ochrana pokožky:** Noste pryžové rukavice, v případě znečištění je ihned odložte. Noste čistý pracovní oděv pro zakrytí celého těla. Po ukončení práce a před přestávkou na jídlo, pití nebo kouření se důkladně umyjte s použitím mýdla a vody

**Oči / obličej:** Noste bezpečnostní brýle k ochraně proti postříkání a k ochraně proti expozici částicemi ve vzduchu.

**Odpady:** Je potřeba zabránit vzniku odpadů nebo minimalizovat jejich rozsah. Odpady spalujte za řízených podmínek, ve shodě s místními předpisy a národními směrnici.

V každém případě se podívejte do Bezpečnostního listu daného produktu, které jsou volně přístupné.

## DOPLŇKOVÉ PRODUKTY

Systém **TECNOCOAT P-2049 AS** se může doplňovat s použitím následujících produktů, jako prostředků pro ochranu nebo pro zlepšení jeho fyzikálně – mechanických vlastností, v závislosti na jejich expozici, požadované konečné úpravě, nebo typu podkladu.

**PRIMER EP-1020:** Ve směsi s křemenným pískem v mísicím poměru 1:4 se používá k vyplnění zahlučených míst v betonovém povrchu. Rychle poskytne pevný a rychle schnoucí rovný základ.

**PRIMER PU-1050; PRIMER EPw-1070; PRIMER PUc-1050:** Tyto základní nátěry se předem aplikují na podklad pro lepší uchycení a pro vyrovnání povrchu, a rovněž pro regulaci vlhkosti v podkladu (viz přípustné úrovně vlhkosti, jak to je uvedené v jejich technických specifikacích).

**PRIMER AS-1010:** To je vodivý základní nátěr, pro aplikaci v antistatickém systému.

**TECNOTOP 2C:** Dvousložkový barvený alifatický polyuretanový nátěr, používaný pro ochranu střech a podlah proti působení ultrafialového (UV) záření na takových místech, kde není k dispozici žádná jiná ochrana.

**TECNOTOP 2CP:** Dvousložkový barvený alifatický polyuretanový nátěr, používaný pro ochranu střech a podlah proti působení ultrafialového (UV) záření a v případech hydroizolací proti působení chlороvané vody u plaveckých bazénů, jezírek a akvárií.



|                            |  |                           |                             |
|----------------------------|--|---------------------------|-----------------------------|
| <b>TECHNICKÁ INFORMACE</b> | AUTOR  | Technické služby Tecnopol | <b>STRANA</b><br><b>4/5</b> |
|                            | REFERENCE  | TECNOCOAT P-2049 AS       |                             |
|                            | VERZE  | v.3                       |                             |
| <b>TECNOCOAT P-2049 AS</b> | DATUM REVIZE   | 22/11/2013                |                             |
| <b>POZNÁMKY</b>            | Zde uváděné informace se opírají o naše současné znalosti a o předpisy ES a rovněž o národní předpisy. Tento produkt se nesmí používat pro jiné účely, než jak to je stanovené. Je vždy na zodpovědnosti uživatele, aby přijal nezbytná opatření pro dodržení souladu s požadavky aktuálních právních předpisů. Zde uváděné informace se nemohou brát jako záruka vlastností produktu. |                           |                             |

## POŽADAVKY PRO APLIKACI (STŘÍKACÍ ZAŘÍZENÍ)

**TECNOPLASTIC C nebo F:** Tento plastový prášek při smísení s produktem **TECNOTOP 2C** vytvoří hrubý povrch, v souladu s normou UNE ENV 12633:2003 (protiskluzové vlastnosti podlah) k dosažení třídy Class 3 (odolnost proti sklouznutí >45), v závislosti na použitém dávkování (poradte se s naším Technickým oddělením).

- Teplota topného členu: 75°C
- Teplota hadice: 70°C až 75°C
- Tlak: 180 až 200 bar (2700 až 2900 psi)

**TECNOBAND 100:** Zastudena tvářitelná páska, vyrobená z netkaného textilu, která je dole opatřena butylovou visko – elastickou samolepicí vrstvou. Páska umožňuje přizpůsobení k tvaru podkladu. Páska představuje ideální prostředek pro ošetření konstrukčních spojových míst a převrstvených kovových materiálů.

**DESMOSEAL MASILLA PU:** Polyuretanový tmel pro zaplnění spojových míst (používá se společně s páskou **TECNOBAND 100** pokud to je potřeba).



|                            |  |                           |                             |
|----------------------------|--|---------------------------|-----------------------------|
| <b>TECHNICKÁ INFORMACE</b> | AUTOR  | Technické služby Tecnopol | <b>STRANA</b><br><b>5/5</b> |
|                            | REFERENCE  | TECNOCOAT P-2049 AS       |                             |
|                            | VERZE  | v.3                       |                             |
|                            | DATUM REVIZE   | 22/11/2013                |                             |
| <b>TECNOCOAT P-2049 AS</b> |  |                           |                             |
| <b>POZNÁMKY</b>            | Zde uváděné informace se opírají o naše současné znalosti a o předpisy ES a rovněž o národní předpisy. Tento produkt se nesmí používat pro jiné účely, než jak to je stanovené. Je vždy na zodpovědnosti uživatele, aby přijal nezbytná opatření pro dodržení souladu s požadavky aktuálních právních předpisů. Zde uváděné informace se nemohou brát jako záruka vlastností produktu. |                           |                             |

## VLASTNOSTI

| VLASTNOSTI                             | HODNOTY   | VÝSLEDKY                    | METODA                 |
|--|---|-----------------------------|------------------------|
| hustota                                | kg/m <sup>3</sup>   | 1 100                       | BS 4370 díl 1 metoda 2 |
| prodloužení při přetržení při 23°C     | -   | > 300                       | ISO 527                |
| pevnost v tahu při 23°C                | 23 MPa výchozí, zhruba 17 MPa po 25 letech                                    |                             | UNE-EN ISO 527-3       |
| tvrdost (Shore A)                      |   | > 90                        | DIN 53 505             |
| tvrdost (Shore D)                      |   | > 50                        | DIN 53 505             |
| doba provozní životnosti               | W3, 25 let, při tloušťce 1,4 mm   |                             |                        |
| klimatická zóna                        | S (náročné povětrnostní podmínky)   |                             |                        |
| teploty podkladu / povrchu             | -20°C až +90°C  |                             |                        |
| faktor difuzního odporu pro vodní páru | μ   | 2 279                       | UNE EN 1931            |
| propustnost vodní páry                 | g/m <sup>2</sup> za den   | 14                          | UNE EN ISO 7783        |
| uživatelské zatížení                   | P4 (ozeleněná střecha, velké zatížení)  |                             |                        |
| sklon střechy                          | S1 až S4 (≥ 0°), nulový sklon   |                             |                        |
| chování při vnějším ohni               | třída BROOF (t1)  | UNE-EN 13501-5:2007 A1:2010 |                        |
| reakce na oheň                         | třída Euroclass F   |                             |                        |
| odolnost proti pohybu                  | odpovídá 1 000 cyklům   |                             | EOTA TR-008            |
| doba želatinace                        | zhruba 3 až 5 sekund  |                             |                        |
| doba vytvrzení                         | zhruba 12 hodin   |                             |                        |
| obsah tuhých látek                     | 100% (nulový obsah těkavých organických látek VOC)                            |                             |                        |
| protiskluzové vlastnosti               | ANO   |                             | UNE-EN 13948:2008      |
| chemická odolnost                      | Odolává řadě produktů a chemických látek (zeptejte se u Technického oddělení) |                             |                        |
| tepelná odolnost                       | Chová se konstantně v rámci teplotního rozmezí -40°C až +180°C.               |                             |                        |

